

SCHEDA PRODOTTO

FRANKLIN BLACK SB PS E FO SR



Rif. Prod.	20610-N01
Cat. di Sicurezza	SB PS E FO SR
Range di Taglie	36 - 48
Peso (tg. 42)	553 g
Forma	A
Calzata	11

Descrizione del modello Calzatura bassa, in nylon ad alta tenacità, altamente traspirante e **MICROTECH**, colore nero, con fodera in tessuto 100% poliammide, antishock, antiscivolo, dotata di lamina antiforo **APT PLUS** non metallica **Perforazione Zero**

Plus Calzatura dotata di fondo con elevata resistenza elettrica. Tutta la calzatura è studiata per non avere componenti metalliche (**100% Metal Free**); **Tomaia in nylon e mesh altamente traspirante e resistente all'abrasione (in esclusiva per COFRA)**. Soletta **EVANIT**, con speciale miscela di EVA e nitrile, ad elevata portanza e spessore variabile. Termoformata, anatomica, forata e rivestita in tessuto altamente traspirante. **ANTI TORSION SUPPORT**, supporto rigido in policarbonato e fibra di vetro, opportunamente inserito tra il tacco e la pianta della calzatura, che offre sostegno e protezione dell'arco plantare, evitando flessioni dannose e/o torsioni involontarie. Suola profumata. Protezione della punta in pelle antiabrasione.

Impieghi consigliati Vista l'elevata resistenza elettrica, è possibile utilizzare la calzatura come dispositivo di protezione secondario in aggiunta alle protezioni primarie (obbligatorie) per lavori di installazione di impianti elettrici e tutte le attività in cui sia necessario ridurre il rischio di lesioni per contatto accidentale con conduttori elettrici sotto tensione. **Calzature per elettricisti.**

Avvertenze La calzatura non è un dispositivo primario di protezione destinato a proteggere dai rischi elettrici per i lavori con tensioni pericolose e non può essere utilizzato come isolante per l'alta tensione. L'utilizzo di tali calzature non assolve l'utilizzatore dall'adoperare altri dispositivi di protezione dai rischi di shock elettrico (es. Guanti e tappetini di gomma isolanti o sistemi alternativi di pari efficacia predisposti sul luogo di lavoro). La resistenza elettrica decade in ambienti umidi e se la superficie esterna della suola è contaminata da agenti chimici (es. sale stradale), o da materiali conduttivi intrappolati (es. chiodini, tacche metalliche). Pertanto è necessario eseguire ispezioni visive prima dell'utilizzo, in caso di danneggiamenti o usure visibili sostituire immediatamente la calzatura. E' assolutamente sconsigliato l'uso nei depositi di esplosivi o in luoghi a rischio di incendio di sostanze infiammabili

Modalità di conservazione delle calzature Mantenerle sempre pulite lasciandole sempre asciugare in luogo ventilato lontano da fonti di calore. Si consiglia di non utilizzare in modo prolungato e ripetuto in presenza di agenti organici, diserbanti o pesticidi, acidi forti o temperature estreme. E' da evitare l'immersione completa in acqua di mare, nel fango, in calci idrate o cemento mescolato con acqua

MATERIALI / ACCESSORI

SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

		Paragrafo EN ISO 20345:2022	Descrizione	Unità di misura	Risultato ottenuto	Descrizione
Calzatura completa	Resistenza elettrica maggiore del campo antistatico		Resistenza elettrica della calzatura completa	MΩ	> 2000	≥ 1000
	Protezione delle dita: puntale non metallico TOP RETURN ultra leggero resistente:	5.3.2.6	Resistenza all'urto. (altezza libera dopo l'urto)	mm	14,5	≥ 14
	all'urto fino a 200 J	5.3.2.7	Resistenza alla compressione. (altezza libera dopo la compressione)	mm	15	≥ 14
	alla compressione fino a 1500 Kg					
	Lamina antiperforazione: in Tessuto multistrato alta tenacità, con alta resistenza elettrica, resistente alla penetrazione a perforazione zero	6.2.1	Resistenza alla perforazione (requisito PS con chiodo Ø 3,0 mm)	N	A 1100 N nessuna perforazione	≥ 1100
	Sistema antishock	6.2.4	Assorbimento di energia nel tacco	J	25	≥ 20
Tomaio	Nylon, ad alta tenacità, altamente traspirante, colore nero	5.4.6	Permeabilità al vapor d'acqua	mg/cmq h	> 7,5	≥ 0,8
			Coefficiente di permeabilità	mg/cmq	> 61,4	> 15
Tomaio	MICROTECH , traspirante, colore nero	5.4.6	Permeabilità al vapor d'acqua	mg/cmq h	> 1,4	≥ 0,8
	spessore 1,8 mm		Coefficiente di permeabilità	mg/cmq	> 15,1	≥ 15
Tomaio	Pelle stampata, colore nero	5.4.6	Permeabilità al vapor d'acqua	mg/cmq h	> 1,1	≥ 0,8
	spessore 1,8/2,0 mm		Coefficiente di permeabilità	mg/cmq	> 15,2	

I dati riportati in questa scheda sono soggetti a modifiche senza preavviso a causa dell'evoluzione dei materiali e dei prodotti. Cofra Safety. Tutti i diritti riservati. Tutti gli altri nomi di prodotti e di società sono marchi o marchi registrati dei rispettivi proprietari. Nessuna parte di questa scheda può essere riprodotta in qualsiasi forma o mezzo, per alcun uso, senza il permesso scritto di Cofra Safety.

Fodera	Tessuto, traspirante, resistente all'abrasione, colore nero	5.5.4	Permeabilità al vapor d'acqua	mg/cmq h	> 84,7	≥ 15
Anteriore	spessore 1,2 mm		Coefficiente di permeabilità	mg/cmq	> 677,4	≥ 20
Fodera	Tessuto 100% poliammide, traspirante, resistente all'abrasione, colore nero	5.5.4	Permeabilità al vapor d'acqua	mg/cmq h	> 55,5	≥ 2
Posteriore	spessore 1,2 mm		Coefficiente di permeabilità	mg/cmq	> 444,1	≥ 20
Suola	Poliuretano/TPU con alta resistenza elettrica, con granuli in gomma riciclata , direttamente iniettata su tomaia:	5.8.4	Resistenza all'abrasione (perdita di volume)	mm ³	117	≤ 250
	Battistrada: TPU colore ghiaccio, antiscivolo, resistente all'abrasione, agli oli minerali e agli acidi deboli.	5.8.5	Resistenza alle flessioni (allargamento taglio)	mm	2,7	≤ 4
		5.8.7	Resistenza al distacco suola/intersuola	N/mm	3,9	≥ 3
	Intersuola: Poliuretano, colore nero, bassa densità, confortevole e antishock	6.4.2	Resistenza agli idrocarburi (variaz. volume ΔV)	%	2,9	≤ 12
	Isolamento elettrico del fondo della calzatura, in ambiente asciutto	CAN/CSA Z195-14	Tensione di prova 18.000 Volts	mA	0,25	≤ 1
			Tempo di prova 1 minuto			
	Coefficiente di aderenza del battistrada (Resistenza allo scivolamento)	5.3.5.2	ceramica + soluzione detergente – punta (inclinazione 7°)		0,54	≥ 0,36
			ceramica + soluzione detergente – tacco (inclinazione 7°)		0,49	≥ 0,31
		6.2.10	SR : ceramica + glicerina – punta (inclinazione 7°)		0,36	≥ 0,22
			SR : ceramica + glicerina – tacco (inclinazione 7°)		0,45	≥ 0,19