SCHEDA TECNICA



Brand del prodotto



Marchio del fornitore



Codice prodotto	3411-58
Nome articolo	CESTINO CON PEDALE 12LT
Colore	Carbone
Codice a barre EAN	4005546302003
Confezione	1 pezzo
Dimensioni prodotto	310 x 400 mm (P X H); Ø 250 mm
Peso confezione	2,265 Kg
Paese d'origine	Made in P.R.C.
Confezionamento	Scatola in cartone
Codice a barre master carton	n/d
Q.tà master carton	n/d
Descrizione	Cestino cilindrico capacità 12 litri realizzato in acciaio vernicato a polvere, ideale per tutti i tipi di ambienti. Dotato di contenitore interno estraibile con maniglia ed anello ferma-sacco. La base in plastica conferisce una perfetta stabilità e protegge dalla corrosione. Coperchio con chiusura rallentata e silenziosa. La presa dietro il coperchio ne facilita lo spostamento ed il trasporto.
Caratteristica	