

SCHEDA TECNICA



Articolo: B1601B T-WALL MID

Norma: EN ISO 20345:2022

Categoria di Sicurezza: S3S HRO CI HI LG SC FO SR

Suola	S60 BLACK
Peso Calzatura Tg 42:	770 g
Altezza Calzatura Intera:	140 mm
Calzata:	12
Tipo Costruzione / SUOLA:	STROBEL; suola iniettata bidensità PU/ gomma
Insero Antiperforazione	Insero Fortrex
Sottopiede:	Tessuto non tessuto
Plantare in Dotazione:	Dry'n Air Omnia
Altri Plantari Utilizzabili (Certificati):	Dry'n Air Gel; Dry'n Air Scan&Fit Omnia; Secosol; Secosol Complete; Secosol Dynamic

Calzatura Intera: Protezioni

Componente	Descrizione	Valore	Requisito Minimo	Paragrafo Norma
Puntale Slimcap	Resistenza all'urto (200 J)	15,0 mm	≥ 14,0 mm	5.3.2.3
	Resistenza alla compressione (15 kN)	15,5 mm	≥14,0 mm	5.3.2.4
Suola SR	Resistenza allo scivolamento 20345:2022			
	•Ceramica + det. - Tacco	0,47	≥0,31	5.3.5.2
	•Ceramica + det. - Punta	0,38	≥0,36	5.3.5.2
	•Ceramica + glicerina (SR) – Tacco	0,31	≥ 0,19	6.2.10.1
	•Ceramica + glicerina (SR) – Punta	0,25	≥0,22	6.2.10.1
Suola (SRC)	Resistenza allo scivolamento 20345:2011			
	•SRA – tacco (angolo di 7°)	0,45	≥ 0,28	5.3.5.2
	•SRA – pianta (suola intera)	0,50	≥ 0,32	5.3.5.2
	•SRB – tacco (angolo di 7°)	0,20	≥0,13	5.3.5.3
	•SRB – pianta (suola intera)	0,26	≥0,18	5.3.5.3
Fortrex	Resistenza alla perforazione 20345:2011	Nessuna perforazione	Nessuna perforazione a ≥ 1100N	6.2.1.1.1
Fortrex (PS)	Resistenza alla perforazione 20345:2022	1418 N	Valor medio ≥ 1100N; Ogni singolo valore ≥ 950N	6.2.1.1.4
Fondo (A)	Proprietà antistatiche			
	• Resistenza elettrica	A secco $8,84 \times 10^7 \Omega$; a umido $2,00 \times 10^7 \Omega$	$\geq 10^5 \Omega$, $\leq 10^8 \Omega$	6.2.2.2
Isolamento termico	Isolamento termico			
	• Aumento Temp. Sottopiede (HI)	11,0 °C	$\leq 22 \text{ °C}$	6.2.3.1
	• Diminuzione Temp. Sottopiede (CI)	6,0 °C	$\leq 10 \text{ °C}$	6.2.3.2
Assorbimento energia (E)	Assorbimento energia nella zona del tallone	30 J	≥ 20 J	6.2.4
Abrasiono dello scuff cap (SC)				
	• Resistenza all'abrasione del copripuntale	Conforme	Dopo 8000 cicli, lo SC non deve presentare fori.	6.2.9

Tomaio

Materiali	Descrizione	Valore	Requisito Minimo	Paragrafo Norma
Pelle fiore ingrassata	Resistenza allo strappo	216 N	≥ 120 N	5.4.3
	Resistenza a trazione	N/A	≥ 15 N/mm ²	5.4.4
	Permeabilità al vapor d'acqua	1,8 mg/cm ² h	≥ 0,8 mg/cm ² h	5.4.6
	Coefficiente di vapor d'acqua	17,4 mg/cm ²	≥ 15mg/cm ²	5.4.6
	Contenuto di cromo VI (se pelle)	Non rilevabile	Non rilevabile	6.11
	Penetrazione d'acqua	0,0 g	≤ 0,2 g	6.3
	Assorbimento d'acqua	21 %	≤ 30%	6.3

Fodera

Materiali	Descrizione	Valore	Requisito Minimo	Paragrafo Norma
Tessuto 3D Hi-Tech	Resistenza allo strappo	47 N	≥ 15 N	5.5.1
	Resistenza all'abrasione	• Nessun foro a secco	Nessun foro prima dei 51.200 cicli	5.5.2
		• Nessun foro a umido	Nessun foro prima dei 25.600 cicli	5.5.2
	Permeabilità al vapor d'acqua	21,1 mg/cm ² h	≥ 2,0 mg/cm ² h	5.5.3
	Contenuto di cromo VI (se pelle)	N/A	Non rilevabile	5.5.5

Suola

Materiali	Descrizione	Valore	Requisito Minimo	Paragrafo Norma
Suola bidensità PU/Gomma HRO	Altezza ramponi	5,1 mm	≥ 2,5 mm	5.8.1.3
	Resistenza allo strappo	10,8 kN/m	≥ 8 kN/m	5.8.2
	Resistenza all'abrasione	128 mm ³	≤ 150 mm ³	5.8.3
	Resistenza alle flessioni dopo 30.000 cicli	1,9 mm	≤ 4,0 mm	5.8.4
	Resistenza alle flessioni dopo 150.000 cicli (idrolisi)	3,2 mm	≤ 6,0 mm	5.8.5
	Distacco battistrada-intersuola	4,3 * N/mm	≥ 4N/mm; ≥ 3 mm con strappo suola *	5.8.6
	Resistenza al calore per contatto HRO (300°C)	Nessun danno	Nessun danno (fusione, rottura)	6.4.1
	Resistenza idrocarburi FO (variazione di volume)	9 %	≤ 12%	6.4.2
	(LG) Prescrizioni geometriche 20345:2022	Conforme	Conforme	6.4.3

Emesso da: Resp. Direttore Innovazione Ing. Cataldo De Luca

Firma



Il contenuto della presente scheda tecnica è copyright di BASE PROTECTION unipersonale Srl. La riproduzione, anche parziale, di testi e/o immagini qui presentati è espressamente vietata.

Scheda tecnica soggetta a revisione contestualmente all'emissione del certificato. Salvo errori tipografici. BASE PROTECTION si riserva la facoltà di modificare il contenuto della scheda tecnica.