



FILM ESTENSIBILE MANUALE 23µm
SCHEMA TECNICA

Descrizione: Film Estensibile Manuale Neutro in bobina con lato collante interno.

Applicazione: Film estensibile in LLDPE per l'utilizzo manuale.

CARATTERISTICHE DEL FILM:

		Valore	Unità	Tolleranze	Metodo
Spessore		23	µm	± 1	PLT 01
Densità		0,918 – 0,920	g/cm ³	± 0,003	Rapporto stechiometrico delle resine componenti
Carico di rottura	MD	30	N/mm ²	± 10 %	ASTM D882
	TD	18			
Carico di snervamento	MD	9	N/mm ²	± 10 %	
	TD	8			
Allungamento a rottura	MD	380	%	± 10 %	
	TD	650			

Il film è ottenuto da resine di polietilene a additivi atossici D.M. 21/03/1973 e successivi

CARATTERISTICHE DELLE BOBINE:

	Valore	Unità	Tolleranze	Metodo
Fascia	Nominale*	mm	± 3	-
Peso bobina	Nominale*	kg	± 5%	-
Diametro interno mandrino	50	mm	± 1	-
Diametro bobine:	Nominale*	mm	± 5	-

* Il valore nominale è da considerarsi pari a quello specificato in fase di definizione dell'ordine.

Condizioni di stoccaggio

Per evitarne il precoce deterioramento è consigliabile collocare il materiale in luogo asciutto e al riparo della luce solare; la temperatura raccomandata per gli stoccaggi a lungo termine è di -10÷50°C ad un'umidità del 40÷80%. La temperatura di utilizzo più idonea è di 15÷30°C. Al fine di ottenere le migliori caratteristiche è consigliabile utilizzare il materiale entro sei mesi dalla data di produzione.

Importante:

I dati riportati sono frutto delle nostre conoscenze più aggiornate e si basano sui valori medi riscontrati durante le regolari produzioni. Essi hanno lo scopo di illustrare le principali caratteristiche del prodotto e non dovrebbero pertanto essere considerati come garanzia di idoneità del prodotto alla specifica applicazione.

Gualdo Tadino , 25/06/2013

Approvato:
(Documento telematico, non necessita di firma)