



# GIUBBINO X150B

COL. BLU  
TESSUTO: 99% COTONE, 1% ANTISTATICO  
PESO TESSUTO: 280 g/m<sup>2</sup>  
MASTERPOLY 1 PZ.  
BOX 10 PZ.  
TAGLIE: S - M - L - XL - XXL - 3XL - 4XL

Chiusura centrale con cerniera ricoperta da pattina e bottoni

Chiusura in velcro del collo

Due tasche con pattina e chiusura in velcro sul petto

Elastico in vita e ai polsi

Numero massimo lavaggi: 5



DPI 3<sup>a</sup> categoria

EN ISO 11612



A1, A2, B1, C1, E2, F1

EN ISO 11611



CLASSE 1 (A1, A2)

EN 1149-5



EN 13034



TIPO 6

IEC 61482-2



CLASSE 1

Tabella taglie (1-2% di tolleranza):

	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL
TORACE	112	116	120	124	128	132	136
LUNGHEZZA TOTALE	72,5	74	75,5	77	78,5	80	81,5
SPALLA SINGOLA	15	16	17	18	19	20	21
LUNGHEZZA MANICA (DA PUNTO SPALLA)	65	66,5	68	69,5	71	72,5	74

Questo prodotto è stato fabbricato in conformità ai requisiti del Regolamento (EU) 2016/425, alle norme EN 340:2003 (Indumenti di protezione - Requisiti generali), EN ISO 11612:2015 (Indumenti per la protezione contro il calore e la fiamma), EN ISO 11611:2015 (Indumenti di protezione utilizzati per la saldatura e i procedimenti connessi), EN 1149-5:2018 (Indumenti di protezione - Proprietà elettrostatiche) e IEC 61482-2:2018 (Indumenti di protezione contro i rischi elettrici di un arco elettrico), in conformità alla norma IEC 61482-1-2:2014, EN 13034:2005+A1:2009, applicabili, come riportato nel certificato rilasciato da AITEX, Plaza Emilio Sala nº 1, Alcoy, Spagna; Organismo notificato 0161.

Progettato per l'uso in ambito industriale laddove chi lo indossa è esposto a:

- ❖ Breve contatto con fiamme libere.
- ❖ Calore convettivo inferiore a 80 kW/m<sup>2</sup>.
- ❖ Sorgenti di calore radiante inferiori a 20 kW/m<sup>2</sup>.
- ❖ Contatto con spruzzi di metallo fuso.
- ❖ Contatto con superfici alla temperatura di 250°C.
- ❖ Piccoli spruzzi di metallo fuso durante saldatura e procedimenti connessi, riducendo al minimo il rischio di piccole scosse elettriche e contatto accidentale con contatti elettrici con tensione fino a 100V CC in normali condizioni di saldatura.
- ❖ Potrebbe essere necessario l'uso di protezioni aggiuntive quali guanti, cuffie, ecc.
- ❖ Quando si utilizzano protezioni aggiuntive, queste devono essere almeno di classe 1
- ❖ La corretta prestazione dell'indumento richiede che quest'ultimo sia sempre allacciato correttamente.
- ❖ Per proteggere l'intero corpo, il DPI deve essere indossato completamente allacciato e in abbinamento con altri dispositivi di protezione adeguati che proteggano dagli stessi rischi del DPI, oltre a casco con visiera, guanti protettivi e stivali.
- ❖ Per proteggere dalle cariche elettrostatiche, il DPI deve essere a contatto con la pelle di chi lo indossa per consentire la dissipazione del carico. È necessario indossare apposite calzature antistatiche e, se necessario, deve essere predisposto il collegamento a terra dell'operatore.
- ❖ L'indumento protegge dal pericolo di calore chi lo indossi a una distanza di 300 mm da un arco elettrico prodotto da una corrente di 4 kA tra 2 elettrodi distanziati di 30 mm.
- ❖ Tenere in considerazione le condizioni ambientali e i rischi associati all'ambiente circostante dell'operatore.
- ❖ Per prestazioni corrette, l'indumento deve essere correttamente regolato.

Raccomandazioni contro l'uso improprio:

- ❖ Questo DPI deve essere utilizzato esclusivamente contro i rischi precedentemente descritti.
- ❖ Lo sporco e il metallo fuso che aderiscono all'indumento possono influire sulle sue prestazioni.
- ❖ Non rimuovere mai l'indumento se ci si trova in un ambiente esplosivo o infiammabile o durante la manipolazione di materiale esplosivo o infiammabile.
- ❖ Un aumento del contenuto di ossigeno nell'aria può facilmente ridurre il livello di protezione offerto dal DPI.
- ❖ La capacità di isolamento elettrico del DPI può essere seriamente compromessa da umidità, sporco o se impregnato di sudore.
- ❖ Questo DPI non è progettato per proteggere collo, testa, piedi o mani.
- ❖ Questo DPI non deve essere utilizzato con sotto altri indumenti non ignifughi o realizzati con materiale che possa fondere.
- ❖ Eventuali lacerazioni non devono essere riparate dall'utilizzatore. Un filato infiammabile o che possa fondere può essere estremamente pericoloso in caso di esplosione o incendio.
- ❖ Gli indumenti in poliammide, poliestere o fibre acriliche, come magliette e biancheria intima, non devono essere indossati sotto il DPI perché potrebbero fondere in presenza di un arco elettrico.

#### Livelli di protezione secondo EN 13034:2005+A1:2009

Resistenza all'abrasione:

Livello	1	2	3	4	5	6
Cicli	> 10	> 100	> 500	> 1000	> 1500	> 2000

Resistenza alla lacerazione:

Livello	1	2	3	4	5	6
N	> 10	> 20	> 40	> 60	> 100	> 150

Resistenza alla trazione:

Livello	1	2	3	4	5	6
N	> 30	> 60	> 100	> 250	> 500	> 1000

Resistenza alla perforazione:

Livello	1	2	3	4	5	6
N	> 5	> 10	> 50	> 100	> 150	> 250

Resistenza delle cuciture:

Livello	1	2	3	4	5	6
N	> 30	> 50	> 75	> 125	> 300	> 500

Repellenza ai liquidi:

Livello	1	2	3
Indice di repellenza (%)	> 80	> 90	> 95

Resistenza alla penetrazione dei liquidi:

Livello	1	2	3
Indice di penetrazione (%)	> 10	> 5	> 1

I prodotti chimici: acido solforico (30%), idrossido di sodio (10%), o-xilene e 1-butanolo

**Livelli di protezione secondo EN ISO 11612:2015:**

Propagazione di fiamma limitata: A1, A2

Non vi è distruzione ai bordi.

Non vi è perforazione.

Non vi è fusione.

Tempo di post-incandescenza  $\leq 2$  s.

Tempo di post-combustione  $\leq 2$  s.

Calore convettivo: B1

Livello prestazionale	Intervalli tra valori HTI <sup>24</sup>	
	Min.	Max.
B1	4	< 10
B2	10	< 2
B3	$\geq 20$	

Calore radiante: C1

Livello prestazionale	Tempo medio per raggiungere RHTI <sup>24</sup>	
	Min.	Max.
C1	7	< 20
C2	20	< 50
C3	50	< 95
4	$\geq 95$	

Spruzzi di metallo: E2

Livello prestazionale	Massa metallica (g)	
	Min.	Max.
E1	60	< 120
E2	120	< 200
E3	≥ 200	

Calore per contatto: F1

Livello prestazionale	Tempo di soglia (s)	
	Min.	Max.
F1	5	< 10
F2	10	< 150
F3	≥ 15	

**Livelli prestazionali secondo EN ISO 11611:2015:**

Propagazione di fiamma limitata: A1, A2

Non vi è distruzione ai bordi.

Non vi è perforazione.

Non vi è fusione.

Tempo di post-incandescenza ≤ 2 s.

Tempo di post-combustione ≤ 2 s.

**Calore radiante:**

classe 1	RHTI24 ≥ 7s,
classe 2	RHTI24 ≥ 16s

**Piccoli spruzzi di metallo fuso:**

classe 1	15 ≤ Gocce < 25
classe 2	25 ≤ Gocce

**Resistenza all'accumulo di cariche elettrostatiche secondo EN 1149-5:2018**

$S > 0,2$  o  $t_{50} < 4s$

**Livelli prestazionali secondo IEC 61482-2:2018**

Classe 1 (4kA)