



GIUBBINO X150B

COL. BLU
TESSUTO: 99% COTONE, 1% ANTISTATICO
PESO TESSUTO: 280 g/m²
MASTERPOLY 1 PZ.
BOX 10 PZ.
TAGLIE: S - M - L - XL - XXL - 3XL - 4XL

Chiusura centrale con cerniera ricoperta da pattina e bottoni

Chiusura in velcro del collo

Due tasche con pattina e chiusura in velcro sul petto

Elastico in vita e ai polsi

Numero massimo lavaggi: 5



DPI 3^a categoria

EN ISO 11612



A1, A2, B1, C1, E2, F1

EN ISO 11611



CLASSE 1 (A1, A2)

EN 1149-5



EN 13034



TIPO 6

IEC 61482-2



CLASSE 1

Tabella taglie (1-2% di tolleranza):

| | S | M | L | XL | 2XL | 3XL | 4XL |
|------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| TORACE | 112 | 116 | 120 | 124 | 128 | 132 | 136 |
| LUNGHEZZA TOTALE | 72,5 | 74 | 75,5 | 77 | 78,5 | 80 | 81,5 |
| SPALLA SINGOLA | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 |
| LUNGHEZZA MANICA (DA PUNTO SPALLA) | 65 | 66,5 | 68 | 69,5 | 71 | 72,5 | 74 |

Questo prodotto è stato fabbricato in conformità ai requisiti del Regolamento (EU) 2016/425, alle norme EN 340:2003 (Indumenti di protezione - Requisiti generali), EN ISO 11612:2015 (Indumenti per la protezione contro il calore e la fiamma), EN ISO 11611:2015 (Indumenti di protezione utilizzati per la saldatura e i procedimenti connessi), EN 1149-5:2018 (Indumenti di protezione - Proprietà elettrostatiche) e IEC 61482-2:2018 (Indumenti di protezione contro i rischi elettrici di un arco elettrico), in conformità alla norma IEC 61482-1-2:2014, EN 13034:2005+A1:2009, applicabili, come riportato nel certificato rilasciato da AITEX, Plaza Emilio Sala nº 1, Alcoy, Spagna; Organismo notificato 0161.

Progettato per l'uso in ambito industriale laddove chi lo indossa è esposto a:

- ❖ Breve contatto con fiamme libere.
- ❖ Calore convettivo inferiore a 80 kW/m².
- ❖ Sorgenti di calore radiante inferiori a 20 kW/m².
- ❖ Contatto con spruzzi di metallo fuso.
- ❖ Contatto con superfici alla temperatura di 250°C.
- ❖ Piccoli spruzzi di metallo fuso durante saldatura e procedimenti connessi, riducendo al minimo il rischio di piccole scosse elettriche e contatto accidentale con contatti elettrici con tensione fino a 100V CC in normali condizioni di saldatura.
- ❖ Potrebbe essere necessario l'uso di protezioni aggiuntive quali guanti, cuffie, ecc.
- ❖ Quando si utilizzano protezioni aggiuntive, queste devono essere almeno di classe 1
- ❖ La corretta prestazione dell'indumento richiede che quest'ultimo sia sempre allacciato correttamente.
- ❖ Per proteggere l'intero corpo, il DPI deve essere indossato completamente allacciato e in abbinamento con altri dispositivi di protezione adeguati che proteggano dagli stessi rischi del DPI, oltre a casco con visiera, guanti protettivi e stivali.
- ❖ Per proteggere dalle cariche elettrostatiche, il DPI deve essere a contatto con la pelle di chi lo indossa per consentire la dissipazione del carico. È necessario indossare apposite calzature antistatiche e, se necessario, deve essere predisposto il collegamento a terra dell'operatore.
- ❖ L'indumento protegge dal pericolo di calore chi lo indossi a una distanza di 300 mm da un arco elettrico prodotto da una corrente di 4 kA tra 2 elettrodi distanziati di 30 mm.
- ❖ Tenere in considerazione le condizioni ambientali e i rischi associati all'ambiente circostante dell'operatore.
- ❖ Per prestazioni corrette, l'indumento deve essere correttamente regolato.

Raccomandazioni contro l'uso improprio:

- ❖ Questo DPI deve essere utilizzato esclusivamente contro i rischi precedentemente descritti.
- ❖ Lo sporco e il metallo fuso che aderiscono all'indumento possono influire sulle sue prestazioni.
- ❖ Non rimuovere mai l'indumento se ci si trova in un ambiente esplosivo o infiammabile o durante la manipolazione di materiale esplosivo o infiammabile.
- ❖ Un aumento del contenuto di ossigeno nell'aria può facilmente ridurre il livello di protezione offerto dal DPI.
- ❖ La capacità di isolamento elettrico del DPI può essere seriamente compromessa da umidità, sporco o se impregnato di sudore.
- ❖ Questo DPI non è progettato per proteggere collo, testa, piedi o mani.
- ❖ Questo DPI non deve essere utilizzato con sotto altri indumenti non ignifughi o realizzati con materiale che possa fondere.
- ❖ Eventuali lacerazioni non devono essere riparate dall'utilizzatore. Un filato infiammabile o che possa fondere può essere estremamente pericoloso in caso di esplosione o incendio.
- ❖ Gli indumenti in poliammide, poliestere o fibre acriliche, come magliette e biancheria intima, non devono essere indossati sotto il DPI perché potrebbero fondere in presenza di un arco elettrico.

Livelli di protezione secondo EN 13034:2005+A1:2009

Resistenza all'abrasione:

| Livello | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---------|------|-------|-------|--------|--------|--------|
| Cicli | > 10 | > 100 | > 500 | > 1000 | > 1500 | > 2000 |

Resistenza alla lacerazione:

| Livello | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---------|------|------|------|------|-------|-------|
| N | > 10 | > 20 | > 40 | > 60 | > 100 | > 150 |

Resistenza alla trazione:

| Livello | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---------|------|------|-------|-------|-------|--------|
| N | > 30 | > 60 | > 100 | > 250 | > 500 | > 1000 |

Resistenza alla perforazione:

| | | | | | | |
|---------|-----|------|------|-------|-------|-------|
| Livello | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| N | > 5 | > 10 | > 50 | > 100 | > 150 | > 250 |

Resistenza delle cuciture:

| | | | | | | |
|---------|------|------|------|-------|-------|-------|
| Livello | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| N | > 30 | > 50 | > 75 | > 125 | > 300 | > 500 |

Repellenza ai liquidi:

| | | | |
|--------------------------|------|------|------|
| Livello | 1 | 2 | 3 |
| Indice di repellenza (%) | > 80 | > 90 | > 95 |

Resistenza alla penetrazione dei liquidi:

| | | | |
|----------------------------|------|-----|-----|
| Livello | 1 | 2 | 3 |
| Indice di penetrazione (%) | > 10 | > 5 | > 1 |

I prodotti chimici: acido solforico (30%), idrossido di sodio (10%), o-xilene e 1-butanolo

Livelli di protezione secondo EN ISO 11612:2015:

Propagazione di fiamma limitata: A1, A2

Non vi è distruzione ai bordi.

Non vi è perforazione.

Non vi è fusione.

Tempo di post-incandescenza ≤ 2 s.

Tempo di post-combustione ≤ 2 s.

Calore convettivo: B1

| Livello prestazionale | Intervalli tra valori HTI ²⁴ | |
|-----------------------|---|------|
| | Min. | Max. |
| B1 | 4 | < 10 |
| B2 | 10 | < 2 |
| B3 | ≥ 20 | |

Calore radiante: C1

| Livello prestazionale | Tempo medio per raggiungere RHTI ²⁴ | |
|-----------------------|--|------|
| | Min. | Max. |
| C1 | 7 | < 20 |
| C2 | 20 | < 50 |
| C3 | 50 | < 95 |
| 4 | ≥ 95 | |

Spruzzi di metallo: E2

| Livello prestazionale | Massa metallica (g) | |
|-----------------------|---------------------|-------|
| | Min. | Max. |
| E1 | 60 | < 120 |
| E2 | 120 | < 200 |
| E3 | ≥ 200 | |

Calore per contatto: F1

| Livello prestazionale | Tempo di soglia (s) | |
|-----------------------|---------------------|-------|
| | Min. | Max. |
| F1 | 5 | < 10 |
| F2 | 10 | < 150 |
| F3 | ≥ 15 | |

Livelli prestazionali secondo EN ISO 11611:2015:

Propagazione di fiamma limitata: A1, A2

Non vi è distruzione ai bordi.

Non vi è perforazione.

Non vi è fusione.

Tempo di post-incandescenza ≤ 2 s.

Tempo di post-combustione ≤ 2 s.

Calore radiante:

| | |
|----------|--------------|
| classe 1 | RHTI24 ≥ 7s, |
| classe 2 | RHTI24 ≥ 16s |

Piccoli spruzzi di metallo fuso:

| | |
|----------|-----------------|
| classe 1 | 15 ≤ Gocce < 25 |
| classe 2 | 25 ≤ Gocce |

Resistenza all'accumulo di cariche elettrostatiche secondo EN 1149-5:2018

$S > 0,2$ o $t_{50} < 4s$

Livelli prestazionali secondo IEC 61482-2:2018

Classe 1 (4kA)