



FILM ESTENSIBILE STANDARD E21 23 μ
SCHEMA TECNICA

Descrizione: Film neutro in bobina con lato collante interno.

Applicazione: Film estensibile in LLDPE destinato all'utilizzo su macchine semi automatiche. Consigliato per imballatrici a base rotante.

CARATTERISTICHE DEL FILM:

		Valore	Unità	Tolleranze	Metodo
Spessore		23	μm	± 1	PLT 01
Densità		0,920	g/cm^3	$\pm 0,002$	Teorico
Carico di rottura	MD	32	N/mm^2	$\pm 10\%$	ASTM D882
	TD	19			
Carico di snervamento	MD	9	N/mm^2	$\pm 10\%$	
	TD	8			
Allungamento a rottura	MD	400	%	$\pm 15\%$	
	TD	700			
Prestiro	Massimo	150	%	-	PLT 18

CARATTERISTICHE DELLE BOBINE:

	Valore	Unità	Tolleranze	Metodo
Fascia	Nominale*	mm	± 3	-
Peso bobina	Nominale*	kg	$\pm 5\%$	-
Diametro interno mandrino	76	mm	± 1	-
Diametro bobine:	Nominale*	mm	± 5	-

* Il valore nominale è da considerarsi pari a quello specificato in fase di definizione dell'ordine.

Condizioni di stoccaggio

Per evitarne il precoce deterioramento è consigliabile collocare il materiale in luogo asciutto e al riparo della luce solare; la temperatura raccomandata per gli stoccaggi a lungo termine è di $-10\div 50^\circ\text{C}$ ad un'umidità del $40\div 80\%$. La temperatura di utilizzo più idonea è di $15\div 30^\circ\text{C}$. Al fine di ottenere le migliori caratteristiche è consigliabile utilizzare il materiale entro sei mesi dalla data di produzione.

Importante:

I dati riportati sono frutto delle nostre conoscenze più aggiornate e si basano sui valori medi riscontrati durante le regolari produzioni. Essi hanno lo scopo di illustrare le principali caratteristiche del prodotto e non dovrebbero pertanto essere considerati come garanzia di idoneità del prodotto alla specifica applicazione.

Approvato:

(Documento telematico, non necessita di firma)