



**FILM ESTENSIBILE STANDARD E21 17µm**  
**SCHEMA TECNICA**

Descrizione: Film neutro in bobina con lato collante interno.

Applicazione: Film estensibile in LLDPE destinato all'utilizzo su macchine semi automatiche. Consigliato per imballatrici a base rotante.

**CARATTERISTICHE DEL FILM:**

|                         |           | <b>Valore</b> | <b>Unità</b>      | <b>Tolleranze</b> | <b>Metodo</b> |
|-------------------------|-----------|---------------|-------------------|-------------------|---------------|
| Spessore                |           | 17            | µm                | ± 1               | PLT 01        |
| Densità                 |           | 0,917         | g/cm <sup>3</sup> | ± 0,003           | Teorico       |
| Carico di rottura       | MD        | 60            | N/mm <sup>2</sup> | ± 10 %            | ASTM D882     |
|                         | TD        | 30            |                   |                   |               |
| Carico di snervamento   | MD        | 9             | N/mm <sup>2</sup> | ± 10 %            |               |
|                         | TD        | 9             |                   |                   |               |
| Allungamento a rottura  | MD        | 420           | %                 | ± 10 %            |               |
|                         | TD        | 720           |                   |                   |               |
| Potere collante (Cling) |           | 125           | cN                | ± 15%             | ASTM D5458    |
| Prestiro                | Massimo   | 150           | %                 | -                 | PLT 18        |
|                         | Garantito | 120           | %                 | -                 |               |

**CARATTERISTICHE DELLE BOBINE:**

|                           | <b>Valore</b> | <b>Unità</b> | <b>Tolleranze</b> | <b>Metodo</b> |
|---------------------------|---------------|--------------|-------------------|---------------|
| Fascia                    | Nominale*     | Mm           | ± 3               | -             |
| Peso bobina               | Nominale*     | Kg           | ± 3%              | -             |
| Diametro interno mandrino | 76            | Mm           | ± 1               | -             |
| Diametro bobine:          | Nominale*     | mm           | ± 5               | -             |

\* Il valore nominale è da considerarsi pari a quello specificato in fase di definizione dell'ordine.

**Condizioni di stoccaggio**

Per evitarne il precoce deterioramento è consigliabile collocare il materiale in luogo asciutto e al riparo della luce solare; la temperatura raccomandata per gli stoccaggi a lungo termine è di -10÷50°C ad un'umidità del 40÷80%. La temperatura di utilizzo più idonea è di 15÷30°C. Al fine di ottenere le migliori caratteristiche è consigliabile utilizzare il materiale entro sei mesi dalla data di produzione.

**Importante:**

I dati riportati sono frutto delle nostre conoscenze più aggiornate e si basano sui valori medi riscontrati durante le regolari produzioni. Essi hanno lo scopo di illustrare le principali caratteristiche del prodotto e non dovrebbero pertanto essere considerati come garanzia di idoneità del prodotto alla specifica applicazione.

Approvato:

(Documento telematico, non necessita di firma)